



NT マニュアルガイドi (楽兵衛II)とは？

加工プログラムに用いられるNC文(ISO/EIAのGコードプログラム)の作成をサポートするソフトウェアです。中村留の工作機械に標準搭載されています。

NC文の編集や加工バスの確認、加工工程の入替など、加工プログラムの作成に必要な機能がすべて揃っており、ガイダンスに従って操作することで簡単に加工プログラムを作成することができます。



オフィスでもNT マニュアルガイドiが使えます！

PC版 NT マニュアルガイドiがあれば、NT マニュアルガイドiをPC(パーソナルコンピュータ)上で実行することができます。

これにより機械の前になくても、オフィスで加工プログラムを作成することができます。NT マニュアルガイドiと同じ機能や画面が搭載されているため、機械と同じ操作でご使用いただけます。

PC版 NT マニュアルガイドiを導入し、加工プログラムの作成工程を外段取り化することで、リードタイムの短縮につながります。



【推奨環境】

O/S : Windows 10 64bit
CPU : Intel® Core™ i5 Processor 2.50GHz 以上
メモリ : 4GB 以上
ストレージ空き容量 : 1GB 以上
USBポートの空き : 1個^{※1}
表示解像度 : 1280×1027 (SXGA) 以上

※1)本システムの実行中、常時1個のUSBポートが占有されます。(USBプロテクトキー用)

対応機種など詳細につきましてはお近くの営業までお問い合わせください。

対話によるプログラム作成

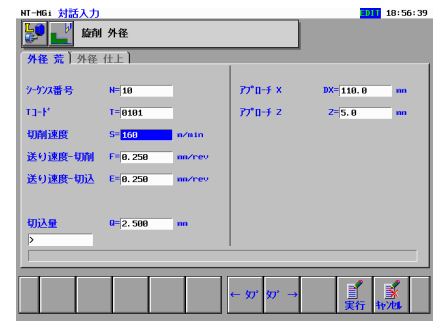
定型文から加工方法を選択し、加工に必要な情報を設定することでプログラムが作成されます。対話形式のため直感的に操作することができます。

また素材材質や工具情報(材質、径など)が参照され、選択した加工方法に最適な切削条件が自動算出されます。

▼ 定型文選択



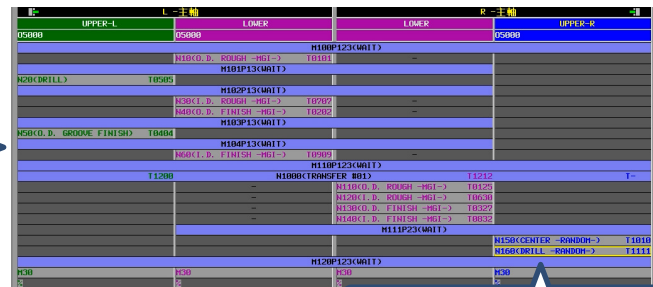
▼ 加工条件自動決定



工程編集機能でプログラムをワンタッチ編集

作成したプログラムは、ワンタッチで工程を入れ替えたり削除することができます。待ち合わせMコードを挿入することで、2系統以上の機械でも干渉のないプログラムを作成することができます。

Mコードで待ち合わせ

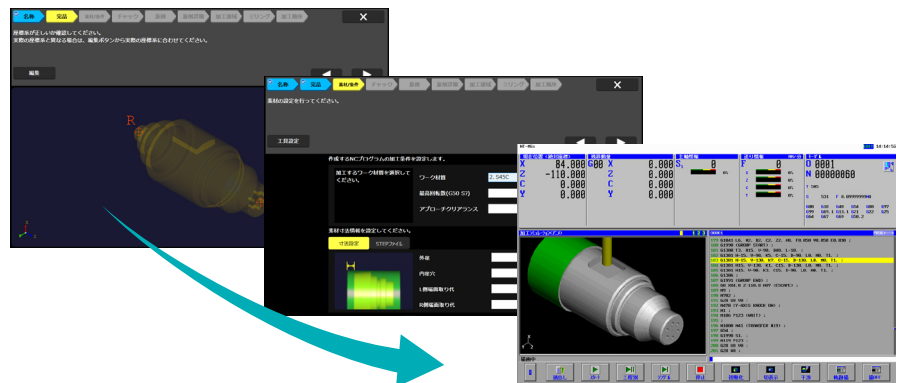


工程編集画面から、ワンタッチで加工工程を入替可能！

3D Smart Pro AIによるプログラム作成

PC版 NT マニュアルガイドに3D Smart Pro AI機能が追加されました。

3D CAD (STEP)モデルから得られる形状データをもとに、加工パスを自動作成します。また素材や受け渡しの情報をガイドランスに従って入力することで、完品までの加工プログラムを出力します。

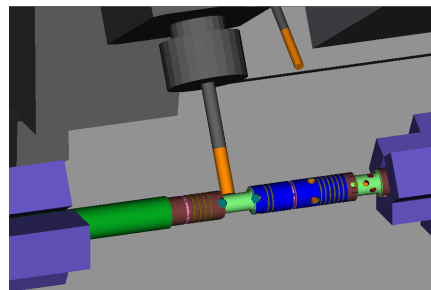


NT マルチタスキングオフィス (op.)と連携

PC版 NT マニュアルガイドで作成したプログラムは、NT マルチタスキングオフィス上で加工シミュレーションや干渉チェックをすることができます。

また加工レイアウトを作成し、概算のサイクルタイム等を確認することができます。

▼ 加工シミュレーション



干渉がある場合は赤く表示されます

